



Supraterm 430.2 / 430.3

Jednokomponentni lepak za kaširanje sa visokom postojanošću na toplotu. Lepak se koristi za membransko i multiform presovanje kao za duboko izvlačenje.

Područje primene

- 3 D lepljenja sa termoplastičnom folijom za nameštaj na MDF pločama ili drugim materijalima od drveta.

Prednosti

- dobro se nanosi pomoću pištolja
- dobro se aktivira
- dobra postojanost na toplotu od 90 do 120° C (ovisno od uslova okvira i profilgeometrije) – testirano u fabrici
- reaktiviranje do 24 sata
- vreme u posudi nepostoji kao kod dvokomponentnih proizvoda

Karakteristike lepka

osnova: poliuretan-disperzija
gustoća: oko 1,06 g/cm³
pH-vrednost: oko 7
boja: 430.2 = plava
430.3 = bela

Viskozitet kod 20° C

-Brookfield RVT Sp.3/20 Upm:

800 ± 200 mPa·s

razređivač: destilirana voda

vreme sušenja: 30-60 minuta kod normalne temp.

temperatura siglovanja: 60 – 70° C

oznaka: nema potrebe za oznaku ka GefStoffV (pogledajte naš sigurnosni list)

Karakteristike lepljenja

- visoka postojanost na toplotu i bez dodavanja učvršćivača
- postojanost na hladnoću do -40° C

Prerada

Delovi koji se lepe trebaju biti čisti, suvi i bez masnoće. Prerada treba da se izvršava obavezno kod sobne temperature od 20° C (temperatura lepka 20°C)

Supraterm 430.2 / 430.3 treba da se filtrira pre prerade posebno ako se aplicira sa sprejom.

Tako se mogu polimerne partikle kroz sušenje odstraniti. Nanos lepka sleduje sa pištoljom (jednostrani nanos).

U području okrugli rubova ili frezovanja se preporučuje obostrani nanos lepka.

Količina nanosa:

na ravnim površinama oko 50 g/m²

na frezovanim i okruglim rubovima oko 100 g/m²

Podaci za nanos špricom:

veličina dizne	1,2 – 1,5 mm
pritisak materijala u posudi	1 - 2 bar
pritisak špricovanja	2,5- 4 bar

Nanošeni film lepka treba ostaviti da se malo osuši. Sušenje se ubrzava putem dodavanja toplote. Vreme sušenja kod normalne temperature od 30 minuta, a aktivacija traje do 24 sata. Naknadno lepljenje sleduje kroz termičko aktiviranje u postupku membranskog presovanja i kod dubokog izvlačenja.

Temperatura u fugni: 60-70°C
Potrebno vreme za siglovanje je ovisno od materijala i nalazi se u okviru od 30-60 sekundi. U području membranskog presovanja odnosno u multiform presovanju je vreme presovanja od 30-90 sekundi uobičajeno.



Supratherm 430.2 / 430.3

Vodite računa da je dovoljan pritisak presovanja(4-5bar)!

Pre daljne prerade, posle dubokog izvlačenja, treba se pridržavati vremena vezivanja od najmanje 6 do 24 sata.

Čišćenje

Čišćenje aparata samo sa vodom.

Pakovanje

kanister 26 kg neto

Skladištanje

KLEIBERIT Supratherm 430.2 / 430.3 je kod normalne temperature (20° C) i u originalnom pakovanju oko 6 meseci upotrebljivo.

Čuvati od toplote i sunca.

Nepoželjno skladištanje na +40° C . Viša temperatura skladišta smanjuje stabilnost drastično i može da dođe do povišenog pritiska u pakovanju.

Čuvati od mraza! Nakon smrzavanja lepak se nemože više prerađivati.

Stand aw 0806; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.